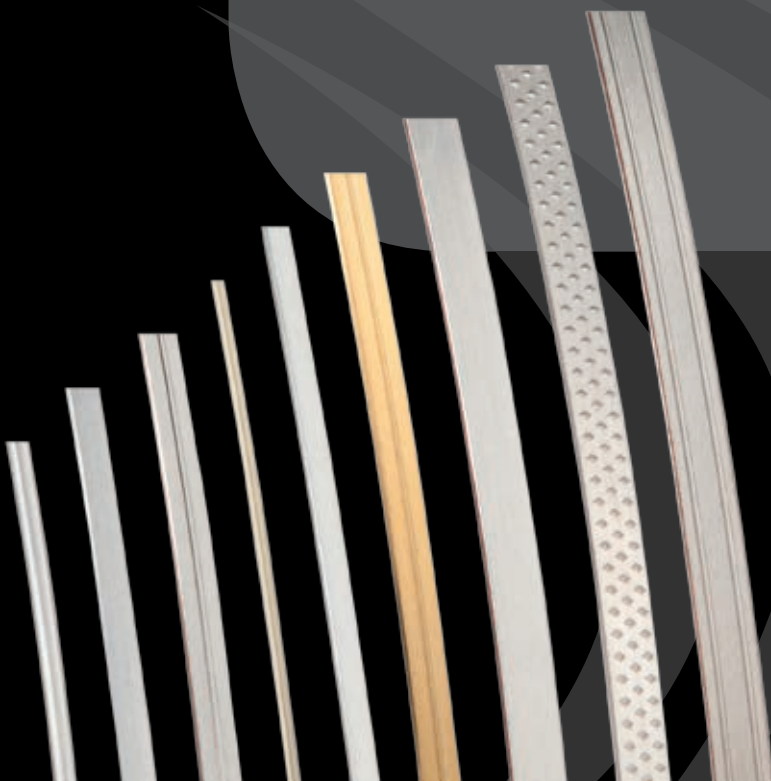


Kompetenz in Edelmetall | Halbzeuge



Kontaktwerkstoffe
für die elektrotechnische Industrie

+++ Kosteneinsparung
durch Silberbeistellung
auf Metallkontakten



Kontaktwerkstoffe für Ihre Produktion

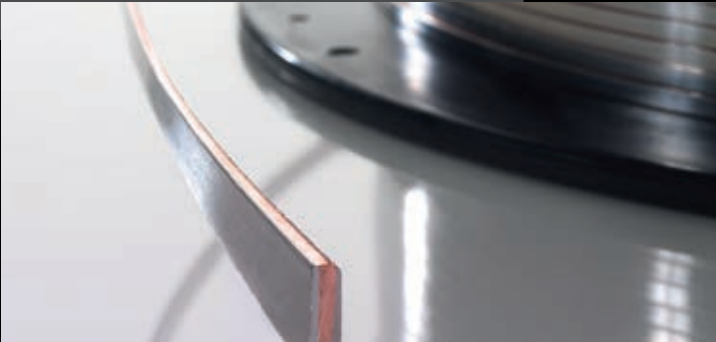
Kontaktbänder



Kontakt-Bimetallbänder:

- Walzplattierte Inlaybänder
- Rollnahtgeschweißte Toplaybänder
- Galvanisch beschichtete Bänder
(selektiv beschichtet / Maskentechnik)

Kontaktprofile



Einschicht-Profile

Mehrschicht-Profile

Mikroprofile

Diamondbacked-Profile

- mit Energierichtungsgeber
- mit Schweißwarzen

Technische Drähte



Ag-Runddrähte

Ag-Flachdrähte

Feinsilber

AgNi

AgSnO₂

AgC

AgCu

Qualität für anspruchsvollste Anwendungen

Kontaktstücke



AgC
AgW
AgSnO₂
Reinsilberkontakte

Kontaktnieten



Bimetallnieten
Massive Ag-Nieten
Plattierte Nieten

Technische Lote



Drahtlote
Blechlote

Erträge maximieren, Preise stabilisieren

Kreislauf statt Verkauf – Mehr Ertrag aus Ihren Wertstoffen

SilverTeam steht für schlanke Strukturen und hohe Recycling-Rückvergütungen für Ihre edelmetallhaltigen Industriewertstoffe. Noch mehr Einsparungspotenzial ergibt sich durch den Verbleib Ihrer recycelten Reinmetalle auf Ihrem Metallkonto als Alternative zum Verkauf. Dabei entfallen marktübliche Preisaufschläge für den Wiedereinkauf von Edelmetallen zur Deckung Ihres Halbzeugebedarfs.

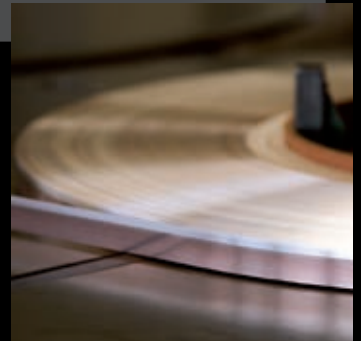
Recycling



Reinmetalle



Halbzeuge



- Gutschrift auf Metallkonto
- Auszahlung aus Verkauf
- Auszahlung als Edelmetall

Produktion Ihrer Halbzeuge
aus Ihrem Metallkonto.

Wirtschaftliche Materialhaltung

Modernes Edelmetall Management

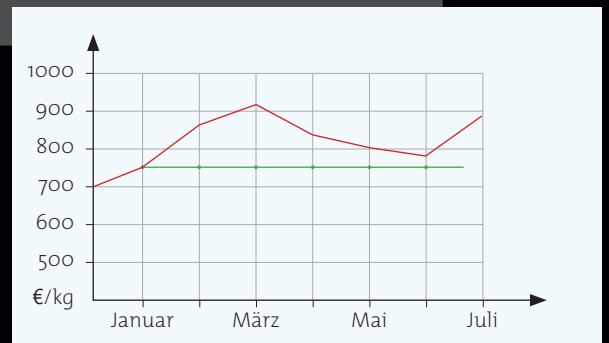
Erläuterungen anhand
realem Fallbeispiel

Edelmetall Recycling



| | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--|----|----------|----|-------|----|--------|----|------|----|------|
| > Anlieferung Stanzabfall | 3.043 kg | | | | | | | | | | |
| >> Recycling-Prozess | <table border="0"> <tr><td>Cu</td><td>2.805 kg</td></tr> <tr><td>Ag</td><td>80 kg</td></tr> <tr><td>Au</td><td>0,5 kg</td></tr> <tr><td>Pt</td><td>1 kg</td></tr> <tr><td>Pd</td><td>1 kg</td></tr> </table> | Cu | 2.805 kg | Ag | 80 kg | Au | 0,5 kg | Pt | 1 kg | Pd | 1 kg |
| Cu | 2.805 kg | | | | | | | | | | |
| Ag | 80 kg | | | | | | | | | | |
| Au | 0,5 kg | | | | | | | | | | |
| Pt | 1 kg | | | | | | | | | | |
| Pd | 1 kg | | | | | | | | | | |

Edelmetall Terminkauf



— Fixierter Preis gemäß Terminkauf
— Tageskurs

Zukauf von Edelmetall über Rahmenverträge zum fixierten Preis über wahlweise 3, 6 oder 12 Monate

Metallkonto



| | | |
|----|--------------|--|
| Cu | 2.805,000 kg | >> Verkauf zu 6,03 €/kg |
| Ag | 80,021 kg | >> Einkauf Runddraht AgNi |
| Au | 545,021 g | >> Girieren auf Konto Oberflächengalvanik |
| Pt | 1.011,110 g | >> halten |
| Pd | 950,200 g | >> halten |

Systempartner schaffen Synergien – am Beispiel Kontaktschweißen



SilverTeam® Edelmetall-Recycling und Bihler Schweißsysteme ergänzen sich hervorragend in der Wertschöpfungskette. Dabei werden zurückgewonnene Edelmetalle dem Produktionskreislauf zur Herstellung von Halbzeugen zugeführt.

Bihler Kontaktschweißgeräte der neuesten Generation, wie z. B. die Quickchange-Produktreihe übernehmen die weitere Verarbeitung. Vom Zuführen des Kontaktmaterials über Transport, Abschneiden, Positionieren bis hin zum fertig verschweißten Kontaktstück.

Bihler Quickchange Familie:
Optimale Gerätewahl für
unterschiedliche Kontaktgrößen

